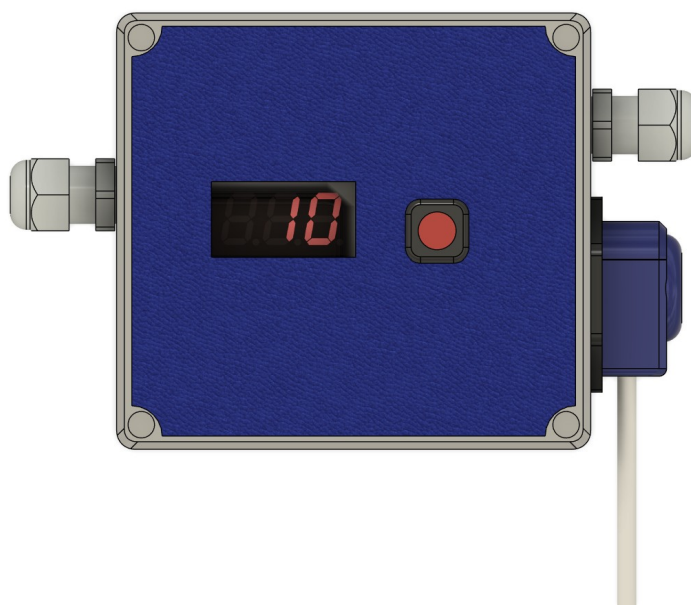


PDSLS-MINI

Cheminio dozavimo siurblys



Produkto versija	v.1.4 ir naujesnės
Dokumento kodas	PDSLSMINI-VV-LT
Dokumento versija	Rev. 1.1
Išleidimo data	2026-08-25
Kalba	Lietuvių (LT)
Gamintojas	UAB „Automatizacija“
Adresas	Ringailės g. 10, LT-47166 Kaunas
El. paštas / tinklapis	info@ateko.lt / www.ateko.lt

© UAB „Automatizacija“. Visos teisės saugomos. Šis dokumentas skirtas naudoti su PDSLS-MINI įranga.

Dokumento kontrolė

Laukas	Reikšmė
Gaminys	PDSLS-MINI cheminio dozavimo siurblys
Alternatyvus pavadinimas	PDSLS-ATEKO-80
Dokumento tipas	Vartotojo vadovas, paleidimo instrukcija ir gaminio pasas
Dokumento kodas	PDSLSMINI-VV-LT
Versija	Rev. 1.1
Data	2026-08-25
Parengė	UAB „Automatizacija“
Skirta	Montuotojui, eksploatuotojui, aptarnavimo specialistui ir sistemų integratoriams

SVARBU
Šis vadovas taikomas aktualiai PDSLS-MINI gaminio komplektacijai nuo v.1.4 ir naujesnėms versijoms. PDSLS-ATEKO-80 gali būti sutinkamas kaip ankstesnis / alternatyvus to paties gaminio pavadinimas. Dokumente aprašomas gaminio montavimas, prijungimas, paleidimas, eksploatacija ir aptarnavimas.

Dokumento leidimų istorija

Leidimas	Data	Leidimo aprašymas
Rev. 0.1	2026-06-11	Pirminė darbinė dokumento laida.
Rev. 1.0	2026-06-15	Galutinė vartotojo vadovo laida pagal aktualią PDSLS-MINI gaminio komplektaciją, techninius duomenis ir montavimo / paleidimo aprašymus.
Rev. 1.1	2026-08-25	Atnaujinta dozavimo funkcija ir valdymo logika: 10-999 ml/parą, 2 ml nustatymo žingsnis, P1-P24 dozavimo kartų pasirinkimas, gamyklinis P2 nustatymas ir nustatymų išsaugojimas atjungus maitinimą.

Dokumento paskirtis

Šis vadovas skirtas PDSLS-MINI cheminio dozavimo siurblio montavimui, paleidimui, dozavimo kiekio nustatymui, eksploatacijai, aptarnavimui ir trikčių diagnostikai. Elektros prijungimo darbus turi atlikti kvalifikuotas specialistas. Šiame dokumente pagrindinis ir aktualus gaminio pavadinimas yra PDSLS-MINI. Pavadinimas PDSLS-ATEKO-80 gali būti sutinkamas ankstesnėse etiketėse, pasiūlymuose, užsakymuose, gaminio pase arba kituose techniniuose ir komerciniuose dokumentuose. Abu pavadinimai nurodo tą patį gaminį, tačiau naujuose dokumentuose naudojamas PDSLS-MINI pavadinimas.

Greitas paleidimas

Šis skyrius skirtas greitam PDSLS-MINI paleidimui objekte. Detalūs paaiškinimai pateikti tolimesniuose skyriuose.

Žingsnis	Veiksmas	Patikrinimas
1	Pritvirtinkite dozavimo siurbį sausoje, operatoriui prieinamoje vietoje.	Korpusas stabilus, kabeliai ir technologiniai prijungimai neįtempti.
2	Prijunkite IN ir OUT technologines jungtis pagal srauto kryptį.	Įsiurbimo linija yra cheminės medžiagos talpoje, išleidimo linija prijungta prie dozavimo taško.
3	Prijunkite įrenginį prie 230 V AC maitinimo.	Įrenginys jungiamas naudojant gaminio kištuką į tinkamą ir apsaugotą 230 V AC rozetę.
4	Patikrinkite paleidimo seką.	Ekranas parodo „888“, įsijungia garsinis signalas ir siurblys trumpai pasitikrina.
5	Nustatykite paros dozavimo kiekį ml/parą.	Nustatykite 10-999 ml/parą pagal 7 skyrių.
6	Nustatykite dozavimo kartų skaičių per parą.	Pasirinkite P1-P24 pagal 7 skyrių. Gamyklinis nustatymas - P2.
7	Užfiksuokite paleidimo rezultatą.	Patikrintas dozavimas, nustatymai, ekrano indikacija ir įrašas aptarnavimo žurnale.

Turinys

- 0. Greitas paleidimas
- 1. Paskirtis ir naudojimo sritis
- 2. Saugos informacija
- 3. Gaminio aprašymas ir komplektacija
- 4. Techniniai duomenys ir eksploatacijos sąlygos
- 5. Veikimo principas
- 6. Valdymo elementai, ekranas ir garsinis signalas
- 7. Dozavimo kiekio ir dozavimo kartų nustatymas
- 8. Elektriniai ir technologiniai prijungimai
- 9. Montavimas
- 10. Pirmas paleidimas ir patikra
- 11. Aptarnavimas ir profilaktika
- 12. Trikčių diagnostika
- 13. Garantija ir gamintojo informacija
- 14. Utilizavimas
- A priedas. Aptarnavimo registracijos žurnalas
- B priedas. Gaminio pasas
- C priedas. ES atitikties deklaracija

1. Paskirtis ir naudojimo sritis

PDSLS-MINI yra peristaltinis cheminio dozavimo siurblys, skirtas automatiniam skystų cheminių medžiagų dozavimui vandens valymo, biologinių nuotekų valymo, rezervuarų ir kitose technologinėse sistemose. Ankstesnis / alternatyvus pavadinimas PDSLS-ATEKO-80 gali būti naudojamas seniems gaminio dokumentams ar žymėjimui atpažinti.

Įrenginys automatiškai dozuoja naudotojo nustatytą paros kiekį ir leidžia pasirinkti nuo 1 iki 24 dozavimo kartų per parą (P1-P24).

Naudojimo sritis	Paskirtis
Biologinės nuotekų valymo sistemos	Reagentų arba biologinio proceso priežiūrai skirtų skysčių dozavimas pagal nustatytą paros normą.
Vandens valymo įrenginiai	Skystų cheminių medžiagų dozavimas į technologinį srautą arba talpą.
Rezervuarai ir talpos	Periodinis skysčio dozavimas į talpą pagal nustatytą kiekį.
Kitos technologinės sistemos	Naudojama tik tada, kai cheminė medžiaga, slėgis, temperatūra ir darbo sąlygos atitinka gaminio galimybes.

SVARBU

PDSLS-MINI dozuoja cheminę medžiagą pagal nustatytą laiką ir kiekį, tačiau pats neįvertina technologinio proceso rezultato. Reikalingą dozavimo kiekį turi nustatyti įrenginio projektuotojas, technologas arba eksploatuotojas.

1.1. Naudojimo ribos

- Įrenginys skirtas darbui nesprogoje aplinkoje.
- Valdymo blokas montuojamas sausoje, operatoriui prieinamoje vietoje.
- Dozuojama medžiaga turi būti skysta, tinkama peristaltiniam dozavimo principui ir naudojamai įrangos komplektacijai.
- Įrenginys nėra skirtas naudoti kaip vienintelė saugos priemonė procesams, kuriems būtina funkcinės saugos kategorija arba ATEX apsauga.

2. Saugos informacija

PAVOJUS - 230 V AC

Įrenginys maitinamas iš 230 V AC tinklo. Prieš atidarant korpusą, jungiant laidus arba atliekant aptarnavimo darbus, maitinimas turi būti atjungtas ir patikrinta, kad įtampa nebeteikiama.

2.1. Bendrieji saugos reikalavimai

- Elektros prijungimus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrotechnikos specialistas, laikydamasis galiojančių teisės aktų ir objekto elektros projekto.
- Draudžiama naudoti pažeistą įrenginį, pažeistą maitinimo kabelį, pažeistą kištuką arba nesandarias jungtis.
- Draudžiama jungti ekrano arba vidinės grandinės prie 230 V AC, jeigu tai nenumatyta gaminio konstrukcijoje.
- Dirbant su cheminėmis medžiagomis būtina laikytis cheminės medžiagos saugos duomenų lapo (SDS) reikalavimų.
- Aptarnavimo metu naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones: pirštines, akių apsaugą ir kitas priemones pagal naudojamą chemiją.
- Prieš atjungiant technologines jungtis, įsitinkite, kad linijoje nėra slėgio ir cheminė medžiaga neišsilies.

2.2. Atsakomybės ribos

Gamintojas tiekia dozavimo siurblių ir priedus pagal užsakytą komplektaciją. Cheminės medžiagos parinkimas, reikiamas dozavimo kiekis, technologinio proceso veiksmingumas, dozavimo taško įrengimas, talpos priežiūra ir reagentų papildymas yra objekto savininko arba eksploatuotojo atsakomybė, nebent sutartyje numatyta kitaip.

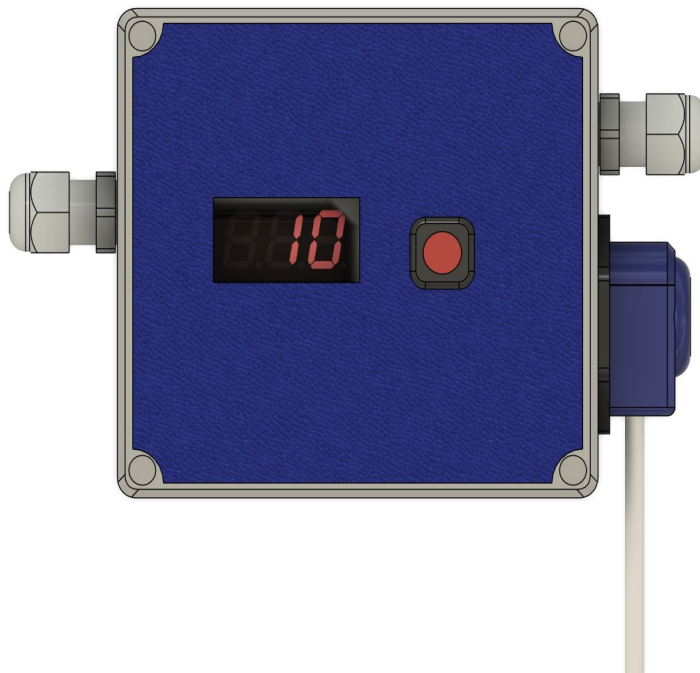
SVARBI NAUDOJIMO RIBA

Įrenginys nėra skirtas naudoti su sprogiais, lengvai užsilepsnojančiais, nepatvirtintais arba įrangos komplektacijai chemiškai nesuderinamais skysčiais.

3. Gaminio aprašymas ir komplektacija

PDSLS-MINI sistema sudaryta iš peristaltinio dozavimo siurblio, valdymo elektronikos, LED ekrano, nustatymo mygtuko ir technologinių IN / OUT jungčių.

Dalis	Aprašymas
PDSLS-MINI dozavimo siurblys	Valdo dozavimo ciklus, rodo nustatytą paros kiekį ir įjungia peristaltinį siurblį pagal pasirinktus dozavimo nustatymus.
Peristaltinis siurblys	Dozuoja skystį mechaniniu peristaltiniu principu. Skystis nepatenka į valdymo elektroniką ir elektros dalis.
Technologinės jungtys	Tiekiamos kartu su dozatoriumi. Naudojamos IN / OUT srauto kryptčiai suformuoti. Jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm.
3 segmentų LED ekranas	Rodo nustatytą paros dozavimo kiekį ml/parą ir paleidimo indikaciją.
Nustatymo mygtukas	Naudojamas dozavimo kiekiui ir dozavimo kartų skaičiui nustatyti.



1 pav. PDSLS-MINI dozavimo siurblys

PASTABA

Konkreči komplektacija priklauso nuo užsakymo. Ši instrukcija taikoma PDSLS-MINI / PDSLS-ATEKO-80 gaminiui nuo v.1.4 ir naujesnėms versijoms.

4. Techniniai duomenys ir eksploatacijos sąlygos

Parametras	Reikšmė
Modelis	PDSLS-MINI
Alternatyvus pavadinimas	PDSLS-ATEKO-80
Maitinimas	230 V AC, su gaminio kištuku
Siurbliuko maitinimas	12 V DC
Siurblio tipas	Peristaltinis
Dozavimo ciklai	Nustatomi, 1-24 kartus per parą (P1-P24); gamyklinis nustatymas P2
Dozavimo diapazonas	10-999 ml per parą; didinimas ir mažinimas 2 ml žingsniu
Technologinės jungtys	Tiekiamos kartu su dozatoriumi; jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm
Gamyklinis nustatymas	10 ml per parą; P2 (2 dozavimo kartai per parą)
Valdymas	1 nustatymo mygtukas; nustatymai išlieka atjungus maitinimą
Ekranas	3 segmentų LED
Matmenys	150 x 120 x 60 mm
Korpuso apsaugos klasė	IP64
Aplinkos temperatūra	0...+40 °C
Leidžiamos cheminės medžiagos	Skystos medžiagos, suderinamos su įrangos komplektacija ir objekto technologija
Taikoma gaminio versijoms	v.1.4 ir naujesnės

SVARBU

Technologinės jungtys tiekiamos kartu su dozatoriumi. Jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm. Konkretus dozavimo tikslumas, maksimalus slėgis ir cheminės medžiagos suderinamumas turi būti įvertinti pagal faktinę dozuojamą medžiagą ir jos saugos duomenų lapą.

5. Veikimo principas

Kai įrenginys įjungiamas, valdiklis atlieka trumpą pasitikrinimą: ekrane rodoma „888“, įjungiamas garsinis signalas ir siurblys sukasi apie 6 sekundes. Po paleidimo ekrane rodomas nustatytas paros dozavimo kiekis ml/parą.

Įrenginys vykdo automatinį dozavimą pagal nustatytą paros dozavimo kiekį ir pasirinktą dozavimo kartų skaičių. Dozavimo kartų skaičius nustatomas nuo P1 iki P24, t. y. nuo 1 iki 24 kartų per parą. Nustatytas paros kiekis padalijamas iš pasirinkto dozavimo kartų skaičiaus. Pavyzdžiui, nustačius 120 ml/parą ir P6, vieno dozavimo ciklo kiekis yra 20 ml.

5.1. Peristaltinio siurblio principas

Peristaltinis siurblys dozuoja skystį mechaniniu spaudimo principu. Toks principas leidžia atskirti skystį nuo valdymo elektronikos ir elektros dalių, tačiau dozavimo mazgas yra eksploatacinė dalis ir periodiškai dėvėsi.

6. Valdymo elementai, ekranas ir garsinis signalas

Elementas	Reikšmė / veiksmas
LED ekranas	Rodo nustatytą paros dozavimo kiekį ml/parą, paleidimo metu rodo „888“, o nustatant dozavimo kartų skaičių rodo P1-P24.
Nustatymo mygtukas	Vienu mygtuku nustatomas paros dozavimo kiekis ir dozavimo kartų skaičius. Detali valdymo tvarka pateikta 7 skyriuje.
Garsinis signalas	Įsijungia paleidimo patikros metu.
Peristaltinis siurblys	Įjungiamas automatiškai dozavimo ciklo metu ir paleidimo savitikros metu sukasi apie 6 sekundes.



Pavyzdys: 010



Pavyzdys: 999

Ekrane įprastai rodomas nustatytas paros dozavimo kiekis. Keičiant dozavimo kartų skaičių, ekrane rodoma P1-P24.

7. Dozavimo kiekio ir dozavimo kartų nustatymas

Įrenginyje vienu mygtuku nustatomas bendras dozavimo kiekis per parą ir dozavimo kartų skaičius. Vieno dozavimo ciklo kiekis apskaičiuojamas paros kiekį padalijus iš pasirinkto dozavimo kartų skaičiaus. Visi nustatymai išsaugomi automatiškai ir išlieka atjungus maitinimą.

1. Norėdami didinti paros dozavimo kiekį, paspauskite ir laikykite nustatymo mygtuką apie 2 sekundes ar ilgiau.
2. Ekrane rodomas dozavimo kiekis didėja 2 ml žingsniu; maksimali nustatoma reikšmė - 999 ml/parą.
3. Atleiskite mygtuką pasiekę norimą reikšmę. Pasiekus maksimalią 999 ml/parą reikšmę ir laikant mygtuką toliau, nustatymas persiverčia į 10 ml/parą.
4. Norėdami mažinti paros dozavimo kiekį, naudokite trumpus mygtuko paspaudimus - kiekvienas trumpas paspaudimas sumažina nustatytą kiekį 2 ml.
5. Dozavimo kartų skaičių keiskite maždaug 1 sekundės paspaudimais. Ekrane rodoma P1-P24. Po P24 nustatymas grįžta į P1. Gamyklinis nustatymas - P2.

Rodoma ekrane	Reikšmė
010	10 ml per parą.
030	30 ml per parą.
999	999 ml per parą.
P1	1 dozavimo kartas per parą.
P2	2 dozavimo kartai per parą (gamyklinis nustatymas).
P24	24 dozavimo kartai per parą. Kitas maždaug 1 sekundės paspaudimas grąžina į P1.

8. Elektriniai ir technologiniai prijungimai

PAVOJUS

Visi prijungimo, atjungimo ir aptarnavimo darbai atliekami tik atjungus 230 V AC maitinimą. Prieš pradėdant darbus būtina įsitikinti, kad įrenginys atjungtas nuo maitinimo.

8.1. Maitinimas

PDSLS-MINI maitinamas iš 230 V AC tinklo ir visada tiekiamas su gaminio kištuku. Įrenginys jungiamas į tinkamą, apsaugotą ir objekto elektros reikalavimus atitinkančią rozetę. Peristaltinio siurblio variklius gaminio viduje maitinamas 12 V DC įtampa.

8.2. Srauto kryptis ir technologinės jungtys

Technologinės jungtys turi būti prijungtos pagal srauto kryptį: IN - iš cheminės medžiagos talpos į siurblį, OUT - iš siurblio į dozavimo tašką. Jungtys tiekiamos kartu su dozatoriumi; jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm.

Jungtis / elementas	Paskirtis
AC 230 V	Įrenginio maitinimas.
IN	Įsiurbimo linija iš cheminės medžiagos talpos.
OUT	Išleidimo linija į dozavimo tašką.

9. Montavimas

9.1. Valdymo bloko montavimas

- Įrenginį montuokite operatoriui prieinamoje, sausoje vietoje.
- Įrenginys turi būti apsaugotas nuo tiesioginės vandens srovės, mechaninių pažeidimų ir neleistino atidarymo.
- Aplink įrenginį palikite pakankamai vietos aptarnavimui ir nustatymų patikrai.
- Maitinimo kabelis ir technologiniai prijungimai neturi būti įtempti, užlaužti ar prispausti.
- Dozavimo siurblys montuojamas taip, kad būtų aiškiai matomas ekranas ir pasiekiamas nustatymo mygtukas.

9.2. Cheminės medžiagos talpa

- Cheminės medžiagos talpa turi būti stabili, sandari ir tinkama naudojamai medžiagai.
- Įsiurbimo linijos galas turi būti panardintas į cheminę medžiagą ir nepakilti virš minimalaus darbinio lygio.
- Cheminę medžiagą papildykite pagal objekto eksploatacijos tvarką ir saugos duomenų lapo reikalavimus.

9.3. Technologinių jungčių montavimas

- Naudokite su dozatoriumi tiekiamas technologines jungtis. Jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm. Jungtys turi būti nepažeistos, sandarios ir tinkamos naudojamai cheminei medžiagai.
- Išleidimo linija turi būti pritvirtinta taip, kad dozavimo taške neatsijungtų.
- Jei sistema turi atbulinį vožtuvą arba dozavimo antgalį, jis turi būti sumontuotas pagal jo gamintojo instrukciją.
- Po montavimo patikrinkite jungčių sandarumą ir įsitikinkite, kad nėra cheminės medžiagos nuotėkio.

10. Pirmas paleidimas ir patikra

PALEIDIMO SĄLYGA

Prieš pirmą paleidimą turi būti patikrintas maitinimas, srauto kryptis, cheminės medžiagos talpa ir išleidimo linija.

10.1. Prieš įjungiant maitinimą

- Patikrinkite, ar įrenginys tvirtai sumontuotas ir nėra mechaninių pažeidimų.
- Patikrinkite, ar maitinimas atitinka 230 V AC reikalavimus.
- Patikrinkite, ar įsiurbimo linija yra cheminės medžiagos talpoje ir ar naudojamos su dozatoriumi tiekiamos jungtys, kurių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm.
- Patikrinkite, ar išleidimo linija prijungta prie teisingo dozavimo taško.
- Patikrinkite, ar nėra nesandarių jungčių ir sujungimo vietų.

10.2. Pirmas įjungimas

1. Prijunkite įrenginį prie 230 V AC maitinimo.
2. Įrenginys atlieka pasitikrinimą: ekranas rodo „888“, įjungiamas garsinis signalas ir siurblys sukasi apie 6 sekundes.
3. Po patikros ekrane turi būti rodomas nustatytas paros dozavimo kiekis.
4. Nustatykite reikalingą paros dozavimo kiekį pagal technologinį reikalavimą, vadovaudamiesi 7 skyriumi.
5. Nustatykite reikalingą dozavimo kartų skaičių per parą (P1-P24), vadovaudamiesi 7 skyriumi.
6. Užfiksuokite paleidimo rezultatai pagal objekto arba įmonės vidinę tvarką.

SVARBU

Prieš paliekant įrenginį automatiniam darbui, patikrinkite nustatytą paros dozavimo kiekį ir dozavimo kartų skaičių. Jei reikia užpildyti sistemą ar patikrinti dozavimo liniją, tai turi būti atliekama paleidimo / aptarnavimo metu atskirai pagal objekto tvarką.

10.3. Funkcinis bandymas

Bandoma funkcija	Bandymo veiksmas	Laukiamas rezultatas
Paleidimo seka	Atjunkite ir vėl prijunkite maitinimą.	Rodoma „888“, veikia garsinis signalas, siurblys sukasi apie 6 sekundes, tada rodomas nustatytas kiekis.
Dozavimo kiekio nustatymas	Pakeiskite paros dozavimo reikšmę pagal 7 skyrių.	Ekrane rodoma pasirinkta reikšmė; nustatymas išsaugomas.
Dozavimo kartų nustatymas	Pakeiskite P reikšmę pagal 7 skyrių.	Ekrane galima pasirinkti P1-P24; po P24 pasirinkimas grįžta į P1, nustatymas išsaugomas.
Sandarumas	Apžiūrėkite jungtis po siurblio veikimo.	Nėra cheminės medžiagos nuotėkio.

11. Aptarnavimas ir profilaktika

Aptarnavimo intervalas priklauso nuo dozuojamos medžiagos, darbo sąlygų ir realios apkrovos. Periodiškai tikrinkite įrenginį, technologines jungtis, dozavimo tašką ir bendrą sistemos sandarumą.

Intervalas	Darbas
Kiekvieno vizualinio patikrinimo metu	Patikrinkite, ar nėra nuotėkio, kabelių pažeidimų, atsilaisvinusių jungčių ir neįprasto siurblio garso.
Papildant cheminę medžiagą	Patikrinkite cheminės medžiagos kiekį talpoje, įsiurbimo linijos padėtį ir technologinių jungčių sandarumą.
Periodiškai pagal objektą	Patikrinkite dozavimo kiekį, technologines jungtis, dozavimo tašką ir išleidimo linijos pralaidumą.
Atsiradus nuotėkiui arba klaidai	Nedelsiant sustabdykite įrenginį, atjunkite maitinimą ir pašalinkite priežastį pagal saugos reikalavimus.

SVARBU

Cheminės medžiagos kristalizacija, užsikimšęs dozavimo taškas arba nesandari jungtis gali pakeisti faktinį dozavimo kiekį. Po aptarnavimo rekomenduojama atlikti funkcionalumo bandymą.

12. Trikčių diagnostika

Požymis	Galima priežastis	Patikrinimas / sprendimas
Ekranas nešviečia	Nėra 230 V AC maitinimo, pažeistas maitinimo kabelis arba vidinis gedimas.	Patikrinkite maitinimą, rozetę, kištuką ir apsaugas. Darbus atlikite tik saugiai atjungus įtampą.
Įjungus rodomi segmentai po vieną, nerodomas kiekis	Paleidimo sekos klaida.	Atjunkite įrenginį nuo 230 V, palaukite apie 10 s ir vėl prijunkite. Jei kartojasi - kreipkitės į gamintoją.
Siurblys nesisuka dozavimo metu	Neteisingas nustatymas, paleidimo klaida, mechaninis siurblio gedimas arba vidinis gedimas.	Patikrinkite paleidimo indikaciją, nustatytą kiekį ir mechaninę siurblio dalį.
Siurblys sukasi, bet skystis nepaduodamas	Įsiurbimo linija nepanardinta, užsikimšusi linija, linijoje yra oro arba netinkamai užspausta jungtis.	Patikrinkite talpą, IN / OUT srauto kryptį, sandarumą, jungtis ir dozavimo tašką.
Dozuojamas kiekis netikslus	Pakeista cheminės medžiagos klampa, užsikimšimas, nesandari jungtis arba netinkamas slėgis.	Patikrinkite dozavimo liniją, jungtis ir atlikite kontrolinį dozavimo bandymą.
Yra cheminės medžiagos nuotėkis	Atsilaisvinusi jungtis, netinkamai užspausta jungtis arba netinkama cheminė medžiaga.	Atjunkite maitinimą, naudokite AAP, sustabdykite nuotėkį, patikrinkite jungtis ir pakeiskite pažeistas dalis.

REKOMENDACIJA

Kreipiantis dėl gedimo, pateikite gaminio modelį, programinės įrangos versiją, gamybos datą, ekrano indikacijos nuotrauką, prijungimo ir montavimo nuotraukas bei trumpą gedimo aprašymą.

13. Garantija ir gamintojo informacija

13.1. Garantijos sąlygos

Gamintojas garantuoja, kad PDSLS-MINI atitinka techninės dokumentacijos reikalavimus ir tinkamai veikia garantijos laikotarpiu, jei laikomasi šio vadovo, montavimo ir aptarnavimo reikalavimų.

Sąlyga	Reikšmė
Garantinis laikotarpis	24 mėnesiai nuo įvedimo į eksploataciją, bet ne ilgiau kaip 26 mėnesiai nuo pagaminimo datos.
Serijos / partijos numeris ir gamybos data	Nurodomi ant gaminio atsekamumo lipduko.
Garantijos taikymo sąlyga	Turi būti laikomasi eksploatacijos instrukcijos, tinkamos cheminės medžiagos ir periodinio aptarnavimo reikalavimų.

13.2. Informacija, reikalinga kreipiantis dėl gedimo

- Gaminio modelis, programinės įrangos versija, aparatinės įrangos versija ir gamybos data.
- Pirkimo arba įvedimo į eksploataciją data.
- Aiškus gedimo arba ekrano indikacijos aprašymas.
- Įrenginio, jungčių ir montavimo vietos nuotraukos.
- Naudojamos cheminės medžiagos pavadinimas ir koncentracija, jei tai aktualu.
- Aptarnavimo registracijos žurnalo kopija arba paskutinių aptarnavimų įrašai.

13.3. Gamintojas

Laukas	Informacija
Gamintojas	UAB „Automatizacija“
Įmonės kodas	304310889
Adresas	Ringailės g. 10, LT-47166 Kaunas, Lietuva
Telefonas	+370 642 74200
Svetainė	www.ateko.lt
Prekių ženklas	ATEKO™

14. Utilizavimas

Eksploatacijos pabaigoje PDSLS-MINI valdymo blokas, kabeliai ir elektroninės dalys turi būti šalinami pagal galiojančius elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo reikalavimus.

- Įrenginio ir elektronikos dalių negalima šalinti kartu su mišriomis buitinėmis atliekomis.
- Dalys, kontaktavusios su cheminėmis medžiagomis, turi būti tvarkomos pagal naudojamos cheminės medžiagos saugos duomenų lapą ir atliekų tvarkymo reikalavimus.
- Prieš utilizavimą įrenginys turi būti saugiai atjungtas nuo 230 V AC maitinimo.
- Prieš transportavimą rekomenduojama ištuštinti, nuvalyti ir supakuoti dalis taip, kad nebūtų cheminės medžiagos nutekėjimo rizikos.

A priedas. Aptarnavimo registracijos žurnalas

Žurnalas skirtas periodiniams aptarnavimams, patikroms ir atliktiems darbams registruoti.

Data	Ivykis / darbas	Atlikti veiksmai	Atsakingas asmuo / parašas

B priedas. Gaminio pasas

Šis priedas pateikia pagrindinius PDSLS-MINI gaminio identifikavimo ir techninius duomenis. Serijos / partijos numeris ir gamybos data nurodomi ant gaminio atsekamumo lipduko.

Laukas	Reikšmė
Gaminys	Cheminio dozavimo siurblys
Modelis	PDSLS-MINI
Alternatyvus pavadinimas	PDSLS-ATEKO-80
Produkto versija	v.1.4 ir naujesnės
Dokumento kodas	PDSLSMINI-VV-LT
Maitinimas	230 V AC, su gaminio kištuku
Siurbliuko maitinimas	12 V DC
Dozavimo diapazonas	10-999 ml per parą; 2 ml žingsnis; gamyklinis 10 ml/parą
Dozavimo ciklai	Nustatomi, 1-24 kartus per parą (P1-P24); gamyklinis nustatymas P2
Valdymas	1 mygtukas; dozavimo kiekis ir P1-P24 nustatymas; nustatymai išlieka atjungus maitinimą
Ekranas	3 segmentų LED
Aplinkos temperatūra	0...+40 °C
Matmenys	150 x 120 x 60 mm
Korpuso apsaugos klasė	IP64
Technologinės jungtys	Tiekiamos kartu su dozatoriumi; jungčių išorinis diametras - 4 mm, vidinis diametras - 3 mm
Serijos / partijos Nr.	Nurodomas ant gaminio atsekamumo lipduko
Gamybos data	Nurodoma ant gaminio atsekamumo lipduko
Komplektacija	Pagal užsakymą: dozavimo siurblys, technologinės jungtys ir kiti priedai, jei numatyta
Garantija	24 mėn. nuo įvedimo į eksploataciją, bet ne ilgiau kaip 26 mėn. nuo pagaminimo datos
Gamintojas	UAB „Automatizacija“

Gamyklinė patikra

Gamyklinė gaminio patikra atliekama pagal UAB „Automatizacija“ vidinę kokybės kontrolės procedūrą. Patikros rezultatai saugomi gamintojo vidinėje apskaitos / atsekamumo sistemoje pagal gaminio partiją arba serijos numerį.

C priedas. ES atitikties deklaracija

Žemiau pateikiama PDSLS-MINI ES atitikties deklaracija, dokumento kodas PDSLSMINI-DoC-LT, Rev. 1.0.

ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

(EU Declaration of Conformity)

Gamintojas:

UAB Automatizacija
Ringailės g. 10, LT-47166 Kaunas
Lietuva
Ši deklaracija išduodama tik gamintojo atsakomybe.

Gaminio identifikacija:

Gaminio pavadinimas: PDSLS-MINI

Tipas: Cheminio dozavimo siurblys / peristaltinis dozavimo siurblys

Modelis: PDSLS-MINI

Versija: v.1.4 ir naujesnės

Serijos / partijos numeris: nurodomas konkretaus gaminio atsekamumo lipduke

Gaminio paskirtis - skystų cheminių medžiagų dozavimas technologinėse, vandens valymo ir biologinių nuotekų valymo sistemose. Gaminys skirtas naudoti su silikoniškais food safe žarnelėmis ir tik su šiomis žarnelėmis chemiškai suderinamomis medžiagomis. Gaminys nėra skirtas sprogiuose / ATEX aplinkoje arba degiems, sprogliais ar lengvai užsiliepsnojantiems skystiams dozuoti.

Atitikties pareiškimas:

Mes, UAB Automatizacija, pareiškiame, kad aukščiau nurodytas gaminys, kai jis naudojamas pagal paskirtį ir gamintojo instrukciją, atitinka šių Europos Sąjungos direktyvų esminius reikalavimus:

2006/42/EB - Mašinų direktyva

2014/30/ES - Elektromagnetinio suderinamumo (EMC) direktyva

2011/65/ES - Pavojingų medžiagų naudojimo apribojimo (RoHS) direktyva

Atitikties vertinimo pagrindas:

Atitikties vertinimas atliktas gamintojo, taikant vidinę gamybos kontrolę. Techninėje byloje saugomi gaminio techniniai dokumentai, schemos, rizikos vertinimo dokumentacija, bandymų / patikros įrašai ir atitikties dokumentai.

Gaminio konstrukcijoje gali būti naudojami sertifikuoti maitinimo / automatikos komponentai. Atitinkamų komponentų deklaracijos saugomos gaminio techninėje byloje.

Atitikties vertinime remtasi šiais standartais ir techninėmis nuorodomis, kiek taikoma gaminio konstrukcijai:
LST EN ISO 12100:2010, LST EN 809:1998+A1:2009/AC:2010, LST EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019, EN IEC 63000:2018.

Notifikavimo įstaiga nebuvo įtraukta.

Išdavimo vieta: Kaunas, Lietuva

Išdavimo data: 2026-06-11

Vardas, pavardė: Klaudijus Stankevičius

Pareigos: Direktorius

Parašas: 